



吨包装袋机 - 美国农业部认证

Nol-Tec经美国农业部认证的吨包装袋机是一个安全有效的工作站，用于在干乳制品或卫生应用中按体积装载散装袋。

标准功能:

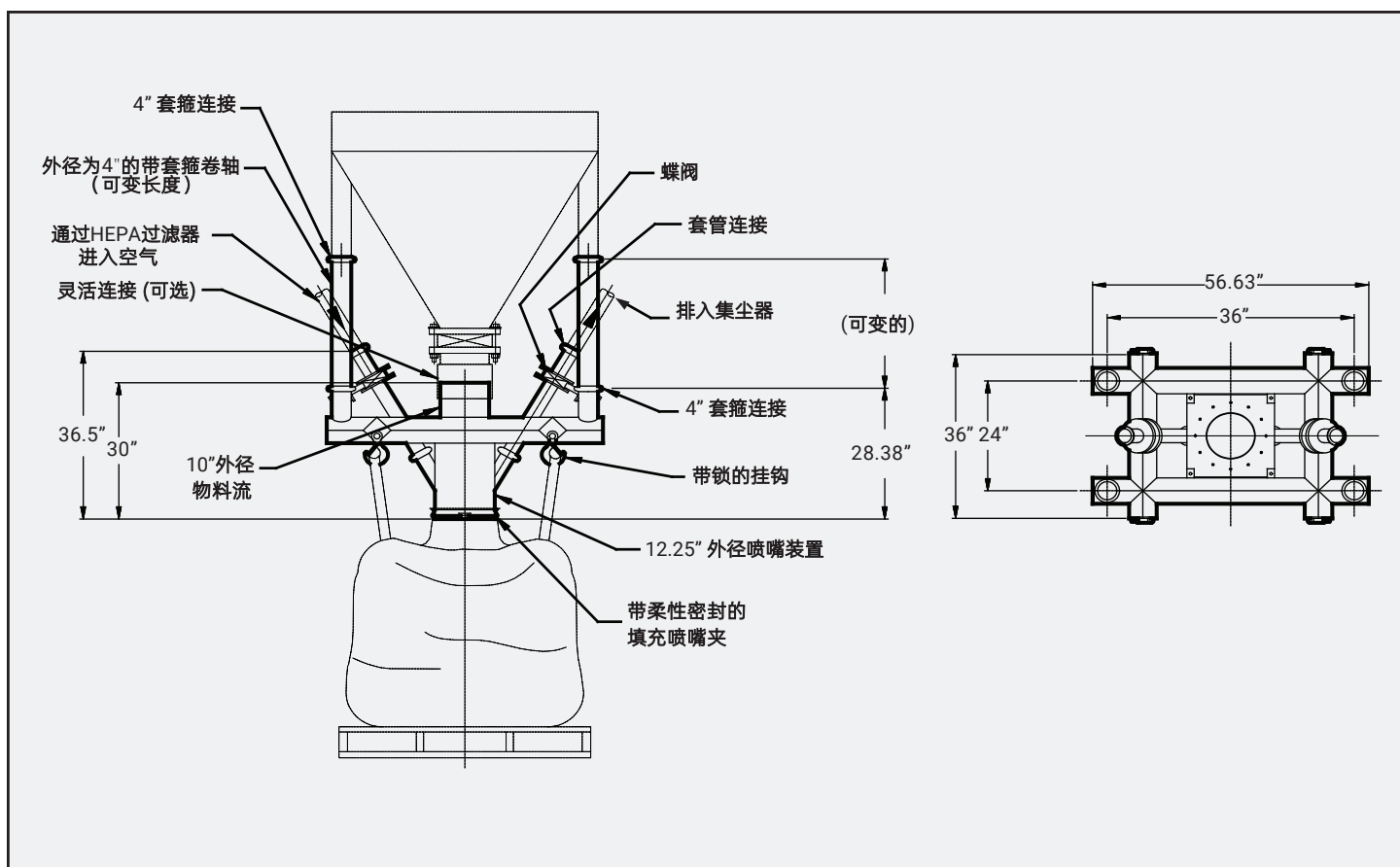
- 重型304不锈钢结构
- 产品接触面采用Ra32抛光处理
- 无腿设计
- 气囊式袋口夹紧设计
- 快速清洁设计
- 四个挂钩，用于手动挂袋

可选功能:

- 各种吨袋入口直径
- 带有称重装置的秤座
- 高度可调节
- 柔性连接器
- 自动化气动和电气控制
- 秤台

规格:

- **压缩空气:** 清洁干燥，压力至少为80 PSIG



规格可能随时变动，敬请留意，不另行通知。

TRUSTED TO DELIVER
始于信任，终于交付

诺术自动化系统（上海）有限公司 | 上海市宝山区 | 富联二路189弄7号楼
+86-(21)-6299-0288 | sales@nol-tec.cn | www.nol-tec.cn

5.047.SALE.10.23.18.03

