



### 介绍

密相气力输送是一种专门用于以低速输送难以处理、磨损性强、混合批次或易碎物料的方法。物料以块状形式在管道内输送，使用少量气体以低速和高压进行。这种系统因其运营成本低、易于维护以及对物料降解和系统磨损较小而备受青睐。

这种方法通常用于将材料从一个收集点输送到一个或多个目的地。适合密相输送的常见材料包括沙子、水泥、混合料、化学品、石灰石、宠物食品等。

### 主要优势

我们的密相系统提供了空气助推器 (Air Assist)、智能空气助推器 (Smart Air Assist)、净化 (purge) 和非净化 (non-purge) 概念，以及连续输送选项。

- 空气助推器 (Air Assist) - 经过精心部署，沿输送线路注入空气，降低所需的动力气体压力和流量。这提高了系统的可靠性并降低了运营成本。
- 非净化 (non-purge) 概念 - 材料可以有意留在输送线上，以进一步减少高速清洗带来的不良影响。这有助于防止材料磨损和部件磨损，降低高昂的维护成本，并减少工厂停机时间。
- 连续输送 - 允许连续输送物料，无需因减压和重新填充容器而中断。



## 提升物料传输效率，有效降低系统磨损和产品降解



TRUSTED TO DELIVER  
始于信任，终于交付

诺术自动化系统 (上海) 有限公司 | 上海市宝山区 | 富联二路189弄7号楼  
+86-(21)-6299-0288 | sales@nol-tec.cn | www.nol-tec.cn

## 描述和选项

### 标准型空气助推器 (基础模型)

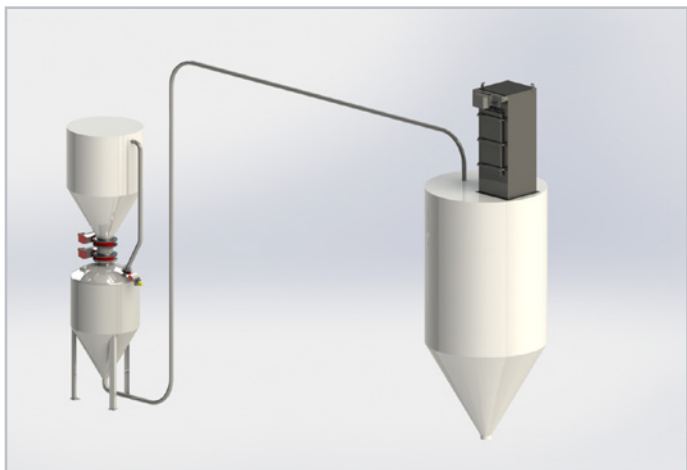
- 精心部署于输送线路，确保能量在密相系统中均匀分布
- 压差设计有效防止了低压歧管系统中可能出现的回流现象

### 智能空气助推器

- 智能传感器被添加到原始的空气助推系统上，通过人机界面远程方便地操控体积和压力

### 区域控制

- 沿输送线路的不同区域，输送压力均可灵活调整



## 附加选项

### 美国农业部乳制品

- 所有系统均符合美国农业部乳制品的合规设计，配备卫生连接件，便于快速拆卸

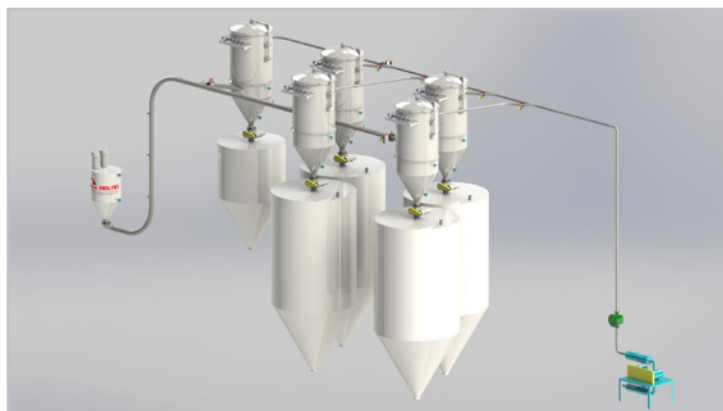
### 真空与压力

我们提供密相真空系统，如果您正在处理以下情况，它是理想的选择：

- 受限制的头部空间
- 多个进料点
- 黏性材料或危险品

### 模块化测试设施

- 我们配备先进的模块化测试设施，能够模拟您的工艺流程，并在购买前验证设计概念的有效性。



## 关于NOL-TEC

Nol-Tec被公认为全球气力输送设备设计与制造的佼佼者。我们拥有处理来自各行各业数百种不同产品的经验，使我们能够提供可靠且经济的散装材料输送解决方案。

我们内部配备先进的测试实验室，为客户在决定新系统设计、升级或改造时提供必要信心。四十年来，我们与客户携手，将尖端产品推向市场。我们致力于助力您的业务不断前行。

