



### 介绍

Nol-Tec的Air Assist（空气助推器）技术在密相气力输送系统中表现杰出。

Air Assist（空气助推器）在您的整个系统中巧妙地注入空气，使您的材料在保持性能的同时，以较低的压力和气体流量实现更远距离的输送。

### 主要优势

- 压差设计防止材料回流
- 较低的输送压力
- 更长的输送距离
- 较低的产品速度
- 更少的维护
- 温和的产品处理
- 减少系统磨损
- 新系统或改造选项
- 在充满物料的情况下进行有效启动和停止的系统



**降低系统磨损、维护成本以及材料降解程度，  
同时有效减少空气使用量**

## 描述和选项

### 标准型空气助推器 (基础模型)

- 精心部署于输送线路，确保能量在密相系统中均匀分布
- 压差设计有效防止了低压歧管系统中可能出现的回流现象



## 附加选项

### 美国农业部乳制品

- 所有系统均符合美国农业部乳制品的合规设计，配备卫生连接件，便于快速拆卸

### 智能空气助推器

智能传感器被添加到原始的空气助推系统上，通过人机界面远程方便地操控体积和压力

- 在同一条传送管路上传送多个产品
- 由于采用了智能空气助推器的优化设置，系统维护和空气消耗得到了显著降低
- 捕获传输数据并报告系统性能
- 轻松对系统进行“微调”以提升性能并降低能耗



## 关于NOL-TEC

Nol-Tec被公认为全球气力输送设备设计与制造的佼佼者。我们拥有处理来自各行各业数百种不同产品的经验，使我们能够提供可靠且经济的散装材料输送解决方案。

我们内部配备先进的测试实验室，为客户在决定新系统设计、升级或改造时提供必要信心。四十年来，我们与客户携手，将尖端产品推向市场。我们致力于助力您的业务不断前行。

